

- Control de Polución
- Procesos Industriales
- Manejo de Materiales
- Colectores de Polvo
- Extracción de Humos
- Ventiladores para aire Caliente

**Ventiladores Industriales
Serie 2000
Trabajo Pesado**

Ventiladores centrífugos de aletas radiales, de diseño robusto para cumplir de manera eficaz con los requerimientos propios de la industria. Esta serie incluye características tendientes a mejorar el desempeño de operación y proveer un confiable servicio con un mínimo de mantenimiento.

La Carcaza y los laterales son contruidos con lámina de acero resistente. Los laterales son reforzados con perfiles de acero para proveer una extrema resistencia y durabilidad. Los flanges de la descarga son completamente soldados para asegurar una apretada conexión. Todos los modelos son contruidos con una puerta de acceso para permitir el mantenimiento y el balanceo del rotor.



**Ventiladores Resistentes a la
Corrosión y Antiexplosión**

Varios tipos de recubrimientos pueden ser aplicados cuando la corriente de aire lleva material abrasivo o humos corrosivos.

También están disponibles ventiladores con la Carcaza, el rotor y el eje fabricados en acero inoxidable, para condiciones severas de corrosión.

Igualmente se dispone de ventiladores tipo sanitario en acero inoxidable, para la industria alimenticia y química.



Nuestro Ventiladores son producidos con calidad controlada, garantía total, incomparables especificaciones en los materiales de diseño.



Características Constructivas

- Volúmenes hasta 70592 cfm
- Presiones hasta 20" c.a.
- Cuatro arreglos estándar
- Cuatro tipos de rotores disponibles
- Construcción estándar o para trabajo pesado

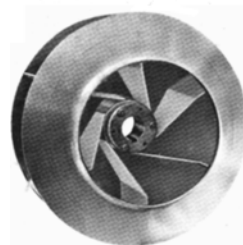
ZONA AIRE, provee cuatro tipos de rotores, con el fin de ofrecer flexibilidad a la hora de seleccionar un ventilador para cada aplicación específica. Todos los rotores son balanceados estática y dinámicamente con el más moderno equipo electrónico. Cada unidad es fabricada con los más altos estándares y probados al final del ensamble antes de ser despachadas.



**ROTOR
AH**

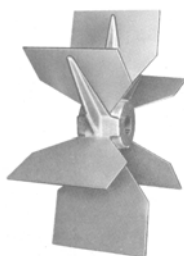
Este es el más eficiente de los cuatro tipos de rotores. Cuando se seleccione para una máxima eficiencia este le efectuara considerables ahorros en costos de operación, con bajos requerimientos de potencia. El rotor AH se utiliza primordialmente para el manejo de aire limpio, gases, humos y en procesos industriales en aplicaciones libres de polvo y material particulado

**ROTOR
MH**



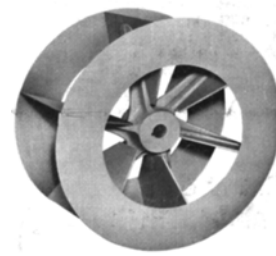
Rotor de gran eficiencia. Más disponible para el manejo de aire o gases que contengan polvo, granos o material granular. Pueden utilizarse en operaciones de esmerilado o pulimento y en transporte de polvo de madera o metal trabajado. Este rotor es construido de acero resistente, con seis aletas radiales soldadas al plato trasero, manzana y aro retenedor.

Diseñado esencialmente para transportar y extraer aserrín o viruta de madera y diferentes tipos de materiales similares. Usados cuando las condiciones para el ventilador son muy abrasivas, altamente corrosivas o para satisfacer requerimientos de servicio extremos.



**ROTOR
LS**

Para manejar materiales gruesos y partículas muy abrasivas. Ideal para manejar humos pesados y altamente corrosivos. Opcionalmente puede ser construido con recubrimientos especiales o aleaciones metálicas especiales. El rotor LR es especialmente diseñado para condiciones severas.



**ROTOR
LR**